

广西隧道炉使用方法

生成日期: 2025-10-25

隧道炉输送板链

对于隧道炉输送板链而言，相信大家是再熟悉不过了。由于不锈钢板链的重要作用，其在工业生产中是应用很广的。要想其拥有稳定的性能和好的质量，取决于板链的材质。接下来我们来了解一下：

大家可能都知道隧道炉输送链板的特性是耐高温。不锈钢板链各种原材，**304L**是一种通用性的不锈钢，常用于制作要求良好综合性能（耐高温和成型性）的设备和机件。**304L**是碳含量较低的304不锈钢的变种，用于需要焊接的场合。同时具有良好的抗缝隙腐蚀及抗应力腐蚀性能。

适用于70℃以下各种浓度硫酸，在常压下耐任何浓度、任何温度的醋酸及甲酸与醋酸的混酸中的耐腐蚀性也很好。隧道炉输送链板简介，板式链:选用链板拖牵工件做平面传送运动，来抵达生产技术目的。流水线选用组合式装置方式，工位数可按技术请求设定。工位配备有电源插座、工具箱、料盒等，使全部流程抵达快速、有序。工业隧道炉怎么设计才能节能？广西隧道炉使用方法

隧道炉的日常保养及维护

隧道炉的保养与维护极其重要，必要的日常保养可以提高隧道炉的工作质量，延长使用寿命，节约维修成本。上海迅美为使用隧道炉的朋友们详细介绍下隧道炉的日常保养与维护方法及注意事项：

隧道炉如何做好日保养

1、清扫隧道炉表面及内腔灰尘，保持隧道炉干净、卫生。

2、检查电流表是否正常，如有异常，及时通知维修人员进行检修。

3. 突然停电，要把加热开关关闭，防止来电时自动启动。
4. 检查风机运转是否正常，有无异常声音，如有异常需立即关闭机器并通知维修工检修。

隧道炉如何做好月保养

1. 检查通风口是否堵塞，并清理积尘。
2. 检查电流是否正常。
- 3□检查隧道炉风机运转是否正常。
4. 检查温控器是否准确，如不准确，请调整温控器的静态补偿或传感器修

正值。

5. 检查发热管有无损坏，线路是否老化。
6. 检查延时器是否准确，误差是否允许。

注意：保养时须将总电源隔离关闭□

广西隧道炉使用方法大型工业隧道炉就选上海迅美！

工业烘干机的主要分类

工业烘干机的种类繁多，大致分为三类：

1、滚筒式烘干机：滚筒烘干机是传统干燥设备之一，设备运转可靠，操作弹性大、适应性强、处理能力大。广泛应用于冶金、建材、化工、洗煤、矿石、沙、粘土、高岭土等领域。滚筒式烘干机主要包括三种形式：单回

程烘干机、双回程烘干机和三回程烘干机。

2、隧道式干燥机（烘干炉）： 隧道式烘干机是在吸收了国外先进干燥技术上自行研发的干燥机。它通过小车装载物料，充分利用了有效的干燥间空，适于多种形状物料干燥。整机分为数个温湿底段，物料在通过整个干燥区间干燥介质水平，上下交互变换。热源有电加热、蒸汽加热、热风加热。广泛应用于汽车、电子、医用、玻璃、印刷等行业。

3、箱式烘干机：箱式烘干机采用双层履带输送消除了对物料表面的损坏现象，采用双向十字穿流方式、可调摊布器、增加均料装置等措施，确保产品水分均匀一致，烘干温度。物料在机内停留时间和料层厚度均可由电脑智能化控制。

天然气带式烘干炉主要特点

天然气带式烘干炉主要特点：

天然气带式烘干炉比较明显的特点就是环保。由于是利用燃气燃烧加热空气，排气风扇将加热的干燥热气体抽入烘干机仓内进行烘干。比较环保的同时，烘干效率也比较高。操作简单方便，占地面积小。物料由加料器均匀地铺在输送带上，由传动装置拖动在干燥机内移动。干燥机由若干单元组成，每一单元热风循环，其中部分尾气由专门排湿风机排出，每一单元排出废气时均有调节阀控制。热气由上往下或由下往上穿过铺满物料的链板完成热量与质量传递的进程，带走物料水分。网带移动，运行速度可根据物料温度调节，干燥后的成品连续落入收料器中。上下循环单元根据用户需要可灵活配备，单元数量亦可根据需要选取。可以标准化生产，可根据产量增加段数。

隧道炉内部结构是怎样的？

上海迅美为隧道式烘干炉专业非标定制厂家

隧道式烘干炉是一台隧道式链条网带通过式烘干设备□具有功能全，结构合理，操作方便，烘干效果好的优点□机身结构采用密封式，外型美观，设备拆卸检修方便。

隧道式烘干炉的主要结构组成：机体腔室、输送链条、加热系统、循环系统及传动系统、热风吹干系统、电气控制系统等□

隧道烘干炉应用范围：

该产品主要应用于五金配件、电子、塑胶、涂装、化工、医用、印刷、汽车、玻璃等行业的生产。上海迅美工业设备有限公司是一家专业研发生产烘干设备的****。公司集多年的研究设计制造机械设备的专业经验，积极推出自动型、智能型、环保型、节能型、非标定制产品。公司近年来开发的各类非标准烘干机、大型烘干房、不锈钢全自动隧道炉、不锈钢网带烘干线，多层自动化烘干炉，工业烘烤炉，全自动悬挂烘干设备。在行业中收获了众多好评。

隧道烘干炉哪个厂家价格有优势？广西隧道炉使用方法

高效节能烘干炉的特点都有哪些呢？广西隧道炉使用方法

热风循环隧道炉/烘干炉相关参数

主要技术参数

内胆尺寸（约）：长2670×宽1000×高950mm

外形尺寸（约）：总长2670×宽1400×高3175mm

输送方式：采用不锈钢输送网带输送

温度范围：室温～+250℃可调，

温度均匀度：±5℃（恒温状态下，空载测试）

外壳温度：温升不超过环境+15℃，接缝处周边除外

加热方式：采用不锈钢带散热片发热管加热方式

电源：三相五线制、380V、50HZ

总功率（约）：总功率约36kW、加热功率约30KW

上海迅美专业生产烤箱，烘箱，隧道烘干炉、固化炉、成型炉等非标设备□具体参数工艺欢迎来电详询！

广西隧道炉使用方法

上海迅美工业设备有限公司致力于机械及行业设备，以科技创新实现***管理的追求。公司自创立以来，投身于烘干炉/烘干线，成型炉/隧道炉，烘箱/烤箱，隧道式烘干线/烘干设备，是机械及行业设备的主力军。迅美工业设备致力于把技术上的创新展现成对用户产品上的贴心，为用户带来良好体验。迅美工业设备始终关注自身，在风云变化的时代，对自身的建设毫不懈怠，高度的专注与执着使迅美工业设备在行业的从容而自信。