

从动齿轮英格索兰配件99280737DS

生成日期: 2025-10-27

1) 空气压缩机零配件有三类□A.原装配件: 就是从压缩机品牌厂商(例如: 英格索兰)采购的配件□B.原厂配件: 就是从和压缩机品牌厂商(例如: 英格索兰)配套厂采购的配件, 也称OEM件; C.替代配件: 就是从仿制压缩机品牌厂商配套厂采购的零件。2) 在订购时可以参阅整机零件手册, 根据手册上的零件编号来订购□A.英格索兰空压机一般是8位数, 部分零件号也有11位数。查询时可以直接输入零件号□B.斗山移动式空压机一般是8位数, 查询时输入零件号+DS□例如: 联轴器“35834787DS”C.阿特拉斯空压机一般是10位数, 查询时直接输入10位零件号D.寿力, 复盛等位数不是固定的, 查询时直接输入零件号3) 查阅空压机机组上的铭牌, 根据机型和零件名称来订购。4) 查看零件, 根据零件的编号或者型号来订购。英格索兰配件, 就选上海精善压缩机股份有限公司, 用户的信赖之选。从动齿轮英格索兰配件99280737DS

排气含油量过高对于那些非常注重空气质量的企业来说, 空气是否含有过多的油是很关键的。而造成这个问题的原因也是比较多的, 主要有以下几方面的原因: 首先, 油位过高; 第二, 回油管过滤器或节流孔被阻塞了; 第三就是油气分离芯损坏了; 第四是压缩机的产气压力太低; 再就是较小压力阀失效; 第三就是润滑油本身的问题。如果使用的润滑油泡沫太多, 也会造成气体含油量增加。1. 压缩机内加入的冷却油过多加入的润滑油过多, 超过允许范围, 在压缩机的运行过程中, 虽然分离系统将油气分离出来了, 但是在气体的排放中, 气体会还将冷却油卷入到气体当中排放, 致使排放气体中含油量过高。从动齿轮英格索兰配件99280737DS上海精善压缩机股份有限公司致力于提供英格索兰配件, 有想法可以来我司咨询。

空压机振动大的原因1) 部件松动, 检查并紧固之2) 电机或主机轴承坏了, 更换轴承。3) 外部原因, 检查本区域其他设备空压机减压阀打开的原因1) 空压机运行压力超, 核查控制器设定点值2) 减压阀损坏, 更换之。空压机噪声大的原因1) 空压机轴承损坏或转子相碰2) 罩壳面板未装3) 部件松动空气系统中有水的原因1) 水分离器、冷凝水排放阀损坏2) 冷凝水排放阀或其管道堵塞3) 后冷却器芯脏4) 罩壳面板未装好5) 机组无后冷却器6) 冷凝水排放管道、排放阀安装不当7) 系统未装冷冻式或再生干燥机

温升过高是螺杆式空压机运行过程中常见故障, 螺杆式空压机常期在高温下运行, 会严重影响机器的排气量及使用寿命。温升过高时, 会发生高温关停机故障。原因有: (1) 温度传感器故障。温度传感器发生故障, 会引起PLC误报温度过高, 引起停机。(2) 环境温度因素。螺杆式空压机机头出温度一般设定在110℃左右, 而机头出口温度等于环境温度加上60℃。坑下通风环境较差, 多数温度过高均由此引起。(3) 温控阀故障。(4) 油过滤器故障。油过滤器用于过滤油路中的灰尘及杂质, 使用一段时间后容易堵塞, 堵塞后造成回油不畅引起主机温度高。(经常出现在加载瞬间)(5) 断油阀故障。(7) 冷却风扇发生故障, 风冷却器阻塞, 排风阻力过大, 造成散热差引起温度高。应清洁冷却器外部灰尘及内部油污。(8) 卸载压力设定过低导致空压机在卸载循环时油阻力过大, 流速过慢导致热量未及时散发, 从而引起高温关停机故障。故应合理设定卸载压力(目前塘坑设定0.6MPa□□上海精善压缩机股份有限公司是一家专业提供英格索兰配件的公司, 期待您的光临!

排气温度过高螺杆压缩机排气温度过高故障并不少见, 因此此类分析文章较多, 本文不一一展开叙述, 从机械故障和润滑油两方面加以总结: 机械故障包括□a.油停止阀故障□b.压缩机油过滤器故障□c.热控阀(温控阀)工作失灵□d.压缩机油量调节器异常□e.压缩机油冷却器异常(此故障常见于水冷式压缩机)□f.压缩机机头故障, 包括润滑不良和机头本身设计不合理、安装不过关等原因□g.空气过滤器故障□h.油气分离器故障□i.温度传感器

及电脑故障，读数异常。上海精善压缩机股份有限公司致力于提供英格索兰配件，有想法的可以来电咨询！从动齿轮英格索兰配件**99280737DS**

英格索兰配件，就选上海精善压缩机股份有限公司，让您满意，欢迎新老客户来电！从动齿轮英格索兰配件**99280737DS**

输出排气压力高：（1）进气阀故障。需检修或更换。（2）加卸载压力值设定不合理。需根据实际耗风量设定加卸载压力值。（3）压力传感器故障。更换。（4）卸荷阀未关闭，卸荷阀卡住或关闭不严，电磁阀发生故障。检修卸荷阀、电磁阀必要时更换。卸负载频繁的原因：（1）压力控制器加卸载压差太小，重新设定加卸载压力值。（塘坑目前设定值为：加载**0.5Mpa**卸载**0.6Mpa**）（2）压力采样管阻塞或泄漏，压力衰减过快。需检修采样管路。（3）生产实际耗风量不稳定，时大时小或不连续。可在压缩机组后增加贮气罐。（4）在压缩机组卸载时，较小压力阀关闭不及时或关闭不严。检修较小压力阀必要时更换。（5）加载控制电磁阀故障。应检查电磁阀，可能是受油水气的影响造成动作不灵敏或线圈烧坏。检查必要时更换。（6）控制机组起停的压力传感器故障或损坏。应进行检修更换。从动齿轮英格索兰配件**99280737DS**